



### PRODUKTINFO

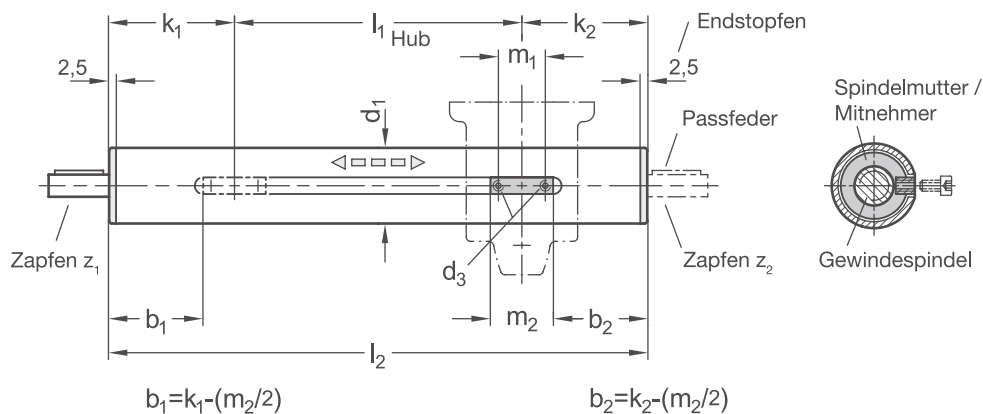
Die Führungsrohre der **Verstelleinheiten VE1R** bestehen aus verchromten Stahl- bzw. aus blanken Edelstahl-Präzisionsrohren. Im Führungsrohr ist eine durchgehende, beidseitig kugelgelagerte Spindel verbaut. Die darauf platzierte Spindelmutter überträgt die Verstellbewegungen über einen Mitnehmer entlang der Führungsnut an einen Verfahrsschlitten.

Die Schlitten-Bohrung bildet mit dem Führungsrohr eine solide Linear-Rund-Führung. Es stehen mehrere Schlittentypen zur Auswahl, die sich per geschlitzter Bohrung spielarm einstellen oder klemmen lassen. Je nach Anforderung wird das zu verstellende Bauteil am Schlitten befestigt – oder der Schlitten ist selbst am Anwendungsort verbaut, so dass sich die komplette Verstelleinheit bewegt.

Zubehörteile sind in den Tabellen gelistet und werden bereits bei der Auswahl der Verstelleinheiten berücksichtigt. Das stellt sicher, dass beispielsweise die Längen der Zapfen  $z_1$  und  $z_2$  zum Anbau des Zubehörs passen. Die Schlitten und das Zubehör gehören nicht zum Lieferumfang der Verstelleinheiten und müssen separat bestellt werden.

Klemmhebel eignen sich für wiederkehrendes, werkzeugloses Klemmen der Schlitten. Unter der Bezeichnung HSK sind sie für den Einzeleinsatz sowohl separat als auch in anderen Ausführungen erhältlich. Aufgrund der kleineren Klemmhebellänge ist die erreichbare Klemmkraft jedoch geringer als bei einer werkzeugbetätigten Innensechskantschraube.

### RoHS konformes Produkt



$d_1$	Hub max. $l_1$	Randabstand 1 min. $k_1$	Randabstand 2 min. $k_2$	$d_3$	Gesamtlänge max. ( $k_1 + l_1 + k_2$ ) $l_2$	$m_1$	$m_2$
18	350	40	40	M 3	490	17	24
30	1250	57	57	M 4	1455	23	38
40	1570	70	70	M 5	1805	42	54
50	1565	75	75	M 6	1805	42	54
60	1520	88	88	M 8	1805	58	70

**Werkstoff**  
**W**

ST	Stahl • Führungsrohr, DIN EN 10305-4: Stahl verchromt • Trapez- / Feingewindespindel: Stahl, kugelgelagert • Spindelmutter: Rotguss / Endstopfen: Kunststoff
ED	Edelstahl • Führungsrohre, EN 10216-5: Edelstahl nichtrostend 1.4301 • Trapez- / Feingewindespindel: Edelstahl 1.4305, kugelgelagert • Spindelmutter: Rotguss / Endstopfen: Kunststoff

**Steigungsrichtung Spindel**  
**r**

RH	Rechtsgewinde
LH	Linksgewinde

$d_1$	Spindel $\varnothing$	Spindelsteigung $p$		Zapfendurch- messer $d_2$	Zapfenlänge B $l_3$	Zapfenlänge C $l_4$	Zapfenlänge D $l_5$	Zapfenlänge E $l_6$	Zapfenlänge F $l_7$	individuelle Zapfenlänge $l_8$
		Trapez- gewinde	Feingewinde metrisch							
18	10	3	1	6	16	28	44	-	-	16...65
30	14	4	1	8	16	36	52	31	67	16...67
40	20	4	1	12	17	42	59	32	74	17...74
50	20	4	1	12	18	42	60	33	75	18...75
60	24	5	1,5	14	19	42	61	34	76	19...76

**Zubehör:**

$d_1$	Drehmomentstütze	Klemmplatte	Positionsanzeiger	Handrad
18	VZDR	-	VZPM	VZH
30	VZDR	VZK	VZPM *	VZH
40	VZDR	VZK	VZPM	VZH
50	VZDR	VZK	VZPM	VZH
60	VZDR	VZK	VZPM (nur Trapezgewinde)	VZH

\* nur für Hub  $\leq 1000$  mm verwendbar

2D  
2C  
2B  
2A  
1D  
1C  
1B  
1A

Zapfen  
Z<sub>1</sub>

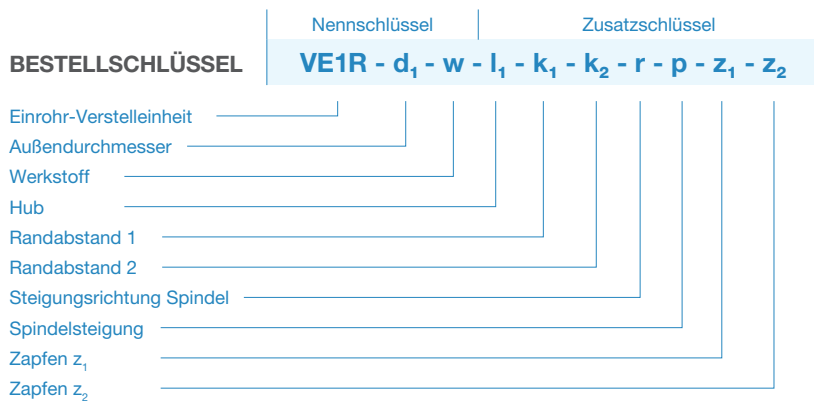
B	Zapfen für Handrad	D	Zapfen für Positionsanzeiger und Handrad	E	Zapfen für Klemmplatte und Handrad (nur für $d_1 \geq 30$ )
<p>Zapfenlänge <math>l_3</math></p>		<p>Zapfenlänge <math>l_5</math></p>		<p>Zapfenlänge <math>l_6</math></p>	
F	Zapfen für Klemmplatte, Positionsanzeiger und Handrad (nur für $d_1 \geq 30$ )	Gxx	Individuelle Länge mit Passfedernut (für xx Wert aus Spalte $l_8$ eintragen)	Hxx	Individuelle Länge ohne Passfedernut (für xx Wert aus Spalte $l_8$ eintragen)
<p>Zapfenlänge <math>l_7</math></p>		<p>Zapfenlänge <math>l_8</math></p>		<p>Zapfenlänge <math>l_8</math></p>	

Zapfen  
Z<sub>2</sub>

A	Ohne Zapfen	B	Zapfen für Handrad	C	Zapfen für Positionsanzeiger
		<p>Zapfenlänge <math>l_3</math></p>		<p>Zapfenlänge <math>l_4</math></p>	
D	Zapfen für Positionsanzeiger und Handrad	E	Zapfen für Klemmplatte und Handrad (nur für $d_1 \geq 30$ )	F	Zapfen für Klemmplatte, Positionsanzeiger und Handrad (nur für $d_1 \geq 30$ )
<p>Zapfenlänge <math>l_5</math></p>		<p>Zapfenlänge <math>l_6</math></p>		<p>Zapfenlänge <math>l_7</math></p>	
Gxx	Individuelle Länge mit Passfedernut (für xx Wert aus Spalte $l_8$ eintragen)	Hxx	Individuelle Länge ohne Passfedernut (für xx Wert aus Spalte $l_8$ eintragen)		
<p>Zapfenlänge <math>l_8</math></p>		<p>Zapfenlänge <math>l_8</math></p>			

**ZUBEHÖR**

- Handräder **VZH** → siehe Seite 356
- Positionsanzeiger **VZPM / VZPE** → siehe Seite 358 / 360
- Klemmplatten **VZK** → siehe Seite 362
- Drehmomentstützen **VZDR** → siehe Seite 364
- Winkelgetriebe **YLS / YTS** → ab siehe Seite 374
- Übertragungseinheiten **VA** → siehe Seite 370



**VERFAHRSSCHLITTEN**

Erst durch das Anbringen eines Verfahrens Schlittens wird die Einrohr-Verstelleinheit VE1R zur funktionsfähigen Achse. Die Verfahrens Schlitten sind, abgestimmt auf verschiedenste Anwendungen, in den unterschiedlichsten Bauformen erhältlich. Eine Übersicht auf Seite 238 erleichtert die Auswahl.

