



PRODUKTINFO

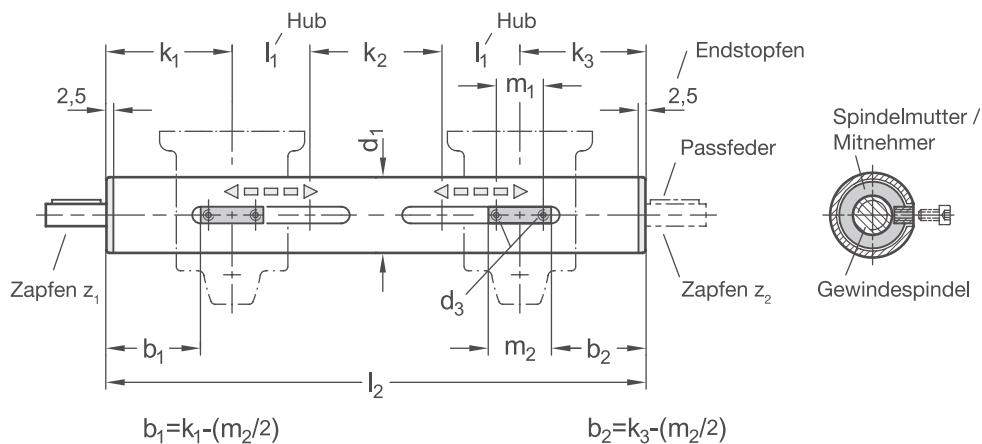
Die Führungsröhre der **Verstelleinheiten VE2R** bestehen aus verchromten Stahl- bzw. aus blanken Edelstahl-Präzisionsrohren. Im Führungsröhre ist eine beidseitig kugelgelagerte Spindel verbaut, die sich aus einem links- und einem rechtssteigenden Teil zusammensetzt. Die links und rechts darauf platzierten Spindelmuttern übertragen die symmetrische und gegenläufige Verstellbewegung über zwei Mitnehmer entlang der Führungsnut an zwei Verfahrsschlitten.

Die Schlitten-Bohrungen bilden mit dem Führungsröhre solide Linear-Rund-Führungen. Es stehen mehrere Schlittentypen zur Auswahl, die sich per geschlitzter Bohrung spielarm einstellen oder klemmen lassen. Die zu verstellenden Bauteile werden an den Schlitten befestigt – bei Formatverstellungen beispielsweise werden so die Seitenführungen entsprechend den jeweiligen Breiten bewegt.

Zubehörteile sind in den Tabellen gelistet und werden bereits bei der Auswahl der Verstelleinheiten berücksichtigt. Das stellt sicher, dass beispielsweise die Längen der Zapfen z_1 und z_2 zum Anbau des Zubehörs passen. Die Schlitten und das Zubehör gehören nicht zum Lieferumfang der Verstelleinheiten und müssen separat bestellt werden.

Klemmhebel eignen sich für wiederkehrendes, werkzeugloses Klemmen der Schlitten. Unter der Bezeichnung HSK sind sie für den Einzeleinsatz sowohl separat als auch in anderen Ausführungen erhältlich. Aufgrund der kleineren Klemmhebellänge ist die erreichbare Klemmkraft jedoch geringer als bei einer werkzeugbetätigten Innensechskantschraube.

RoHS konformes Produkt



d_1	Hub max. l_1	Randabstand 1 min. k_1	Zwischenab- stand min. k_2	Randabstand 2 min. k_3	d_3	Gesamtlänge max. ($k_1+k_2+k_3+2 \times l_1$) l_2	m_1	m_2
18	167	40	32	40	M 3	505	17	24
30	601	57	50	57	M 4	1455	23	38
40	753	70	66	70	M 5	1805	42	54
50	748	75	70	75	M 6	1805	42	54
60	715	93	90	93	M 8	1805	58	70

Werkstoff
W

ST	Stahl • Führungsrohr, DIN EN 10305-4: Stahl verchromt • Trapez- / Feingewindespindel: Stahl, kugelgelagert • Spindelmutter: Rotguss / Endstopfen: Kunststoff
ED	Edelstahl • Führungsrohre, EN 10216-5: Edelstahl nichtrostend 1.4301 • Trapez- / Feingewindespindel: Edelstahl 1.4305, kugelgelagert • Spindelmutter: Rotguss / Endstopfen: Kunststoff

Steigungsrichtung Spindel
r

RH	Rechtsgewinde bei Zapfen z_1 , Linksgewinde bei Zapfen z_2
LH	Linksgewinde bei Zapfen z_1 , Rechtsgewinde bei Zapfen z_2

d_1	Spindel \varnothing	Spindelsteigung p		Zapfendurch- messer d_2	Zapfenlänge B l_3	Zapfenlänge C l_4	Zapfenlänge D l_5	Zapfenlänge E l_6	Zapfenlänge F l_7	individuelle Zapfenlänge l_8
		Trapez- gewinde	Feingewinde metrisch							
18	10	3	1	6	16	28	44	-	-	16...65
30	14	4	1	8	16	36	52	31	67	16...67
40	20	4	1	12	17	42	59	32	74	17...74
50	20	4	1	12	18	42	60	33	75	18...75
60	24	5	1,5	14	19	42	61	34	76	19...76

Zubehör:

d_1	Drehmomentstütze	Klemmplatte	Positionsanzeiger	Handrad	
18	VZDR	-	VZPM	-	VZH
30	VZDR	VZK	VZPM	VZPE	VZH
40	VZDR	VZK	VZPM	VZPE	VZH
50	VZDR	VZK	VZPM	VZPE	VZH
60	VZDR	VZK	VZPM (nur Trapezgewinde)	VZPE	VZH

2D
2C
2B
2A
1D
1C
1B
1A

Zapfen
Z₁

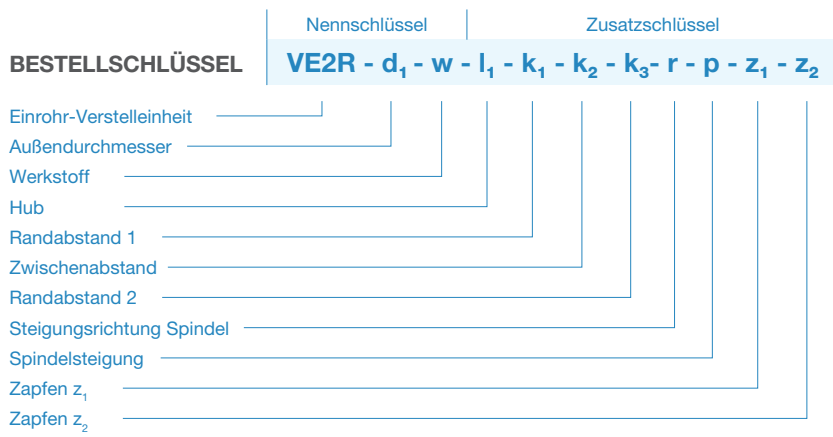
B	Zapfen für Handrad	D	Zapfen für Positionsanzeiger und Handrad	E	Zapfen für Klemmplatte und Handrad (nur für $d_1 \geq 30$)
<p>Zapfenlänge l_3</p>		<p>Zapfenlänge l_5</p>		<p>Zapfenlänge l_6</p>	
F	Zapfen für Klemmplatte, Positionsanzeiger und Handrad (nur für $d_1 \geq 30$)	Gxx	Individuelle Länge mit Passfedernut (für xx Wert aus Spalte l_8 eintragen)	Hxx	Individuelle Länge ohne Passfedernut (für xx Wert aus Spalte l_8 eintragen)
<p>Zapfenlänge l_7</p>		<p>Zapfenlänge l_8</p>		<p>Zapfenlänge l_8</p>	

Zapfen
Z₂

A	Ohne Zapfen	B	Zapfen für Handrad	C	Zapfen für Positionsanzeiger
		<p>Zapfenlänge l_3</p>		<p>Zapfenlänge l_4</p>	
D	Zapfen für Positionsanzeiger und Handrad	E	Zapfen für Klemmplatte und Handrad (nur für $d_1 \geq 30$)	F	Zapfen für Klemmplatte, Positionsanzeiger und Handrad (nur für $d_1 \geq 30$)
<p>Zapfenlänge l_5</p>		<p>Zapfenlänge l_6</p>		<p>Zapfenlänge l_7</p>	
Gxx	Individuelle Länge mit Passfedernut (für xx Wert aus Spalte l_8 eintragen)	Hxx	Individuelle Länge ohne Passfedernut (für xx Wert aus Spalte l_8 eintragen)		
<p>Zapfenlänge l_8</p>		<p>Zapfenlänge l_8</p>			

ZUBEHÖR

- Handräder **VZH** → siehe Seite 356
- Positionsanzeiger **VZPM / VZPE** → siehe Seite 358 / 360
- Klemmplatten **VZK** → siehe Seite 362
- Drehmomentstützen **VZDR** → siehe Seite 364
- Winkelgetriebe **YLS / YTS** → ab siehe Seite 374 / 376
- Übertragungseinheiten **VA** → siehe Seite 370



VERFAHRSSCHLITTEN

Erst durch das Anbringen eines Verfahrens Schlittens wird die Einrohr-Verstelleinheit VE2R zur funktionsfähigen Achse. Die Verfahrens Schlitten sind, abgestimmt auf verschiedenste Anwendungen, in den unterschiedlichsten Bauformen erhältlich. Eine Übersicht auf Seite 238 erleichtert die Auswahl.

